

SAN MARCO
is a brand of
San Marco Group Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Inoxid

СИНТЕТИЧЕСКОЕ АНТИКОРРОЗИЙНОЕ СРЕДСТВО ДЛЯ ЗАЩИТЫ ЖЕЛЕЗА



SERIES 198

INOXID - V.2024-09-23

ОПИСАНИЕ

INOXID - антикоррозийная краска основы для металлических поверхностей, на основе алкидных модифицированных смол. Материал обладает хорошей антикоррозийной способностью, полученной с помощью защитного эффекта по отношению к металлу, осуществляемым типом связующего и пигментами, входящих в состав. INOXID обладает хорошей сцепляемостью с поверхностью, отличной наносимостью и эластичностью, легкая в нанесении, поэтому рекомендуется для самоделок, где, как правило, краска наносится с помощью кисти.

ОСНОВА НАНЕСЕНИЯ

The product can be applied on ferrous metals:
Surfaces made of iron and light alloys, whether new, old or previously painted.
Metal articles such as gates, railings, metal window frames, radiators, etc..
Metal structural work located in industrial contexts, such as railings, parapets, stairs, metal panels, etc..
INOXID is a primer and must be paint over with a top coat finishing system.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Nature of the binder: modified alkyd resins
- Solvents: mix of aliphatic hydrocarbons
- Specific gravity per UNI EN ISO 2811-1: 1.55 ± 0.1 kg/l (depending on the colour)
- Viscosity per UNI 8902: 880 ± 30 cps (at 25 °C Rotothinner rotational viscometer)
- Drying (at 25 C and 65% R.H.): dust free in 3 hours; to touch in 6 hours; to recoat after 16 hours.

The product can NOT BE PAINTED OVER with nitrocellulose-based products, or products thinned with nitro thinner.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Ferrous metalwork never previously painted:

- Remove any compact and adherent calamine and all traces of rust by means of commercial-type sandblasting (Grade SA2), or clean mechanically or manually. In order to neutralize any rust in awkward areas, use the RUGISTOP converter 5900100.

- Dust the surface, make sure it is completely dry and apply INOXID.

- In the case of new surfaces which do not feature calamine or rust, simply remove any grease from the surface using cleaning thinner.

Painted ferrous metalwork:

- Remove any layers of old flaking paint and any rust by means of mechanical or manual cleaning, rub down in order to coarsen any old paint which is still perfectly adherent. In order to neutralize any rust in awkward areas, use the RUGISTOP converter 5900100.

- Remove dust from the surface.

- Apply INOXID on perfectly dry surfaces.

- In the case of considerably deteriorated surfaces, it is advisable to remove any old paint and rust completely by means of grade SA2 1/2 sandblasting, or using the SVERNICIATORE SM10 paint remover cod. 5610014 followed by careful mechanical or manual cleaning.

- Any surfaces sandblasted down to reveal the original shine of the metal must receive their base coat of INOXID after no more than 8 hours.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Air and surface conditions:

Air temperature: Min. +5 C / Max. +35 C.

Relative humidity of the air: <80%.

Temperature of the surface: Min. +5 C / Max. +35 C.

Humidity of the surface: <10% R.H..

- Avoid applying the product when there is condensation on the surface, or in direct sunlight.

- Tools: brush, roller.

- Stir the product thoroughly before thinning.

- Thinning: up to 3% with White spirit 5200010 or Synthetic thinner 5210011.

- N coats: 2

- Tools should be cleaned immediately after use using White spirit 5200010 or Synthetic Thinner 5210011.

- Indicative spreading rate: 5-6 sq m/l based on 2 coats, corresponding to a dry film 60 microns thick.

COATABILITY after 16 hours with:

Synthetic enamels (GLOBAL LUC. or GLOBAL SATINATO, SINTOLIN, ECOMARC, KIRON 70)

Water-based enamels UNIMARC

The product can NOT BE PAINTED OVER with nitrocellulose-based products, or products thinned with nitro thinner.

In the case of painting over INOXID some time after its application, it is advisable to sand down lightly in order to coarsen the surface.

КОЛЕРОВКА

The product is available in the colours red oxide, grey and orange.

ХРАНЕНИЕ

Максимальная температура хранения материала: +30°C

Минимальная температура хранения: +5°C

Срок хранения материала составляет 3 года при условии хранения в закрытых оригинальных упаковках при соблюдении надлежащих правил хранения и температурного режима.

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Предельное значение EU (Дир. 2004/42/EC)
Кат. A/i : однокомпонентные краски высокого качества (на базе растворителя): 500 г/л (2010)
содержание: 500 г/л ЛОВ

воспламеняется.

Транспортировка, применение и хранение материала выполняются согласно действующим гигиеническим нормам и технике безопасности; по окончании работы не разбрасывать тару бесконтрольно, а дать остаткам полностью высохнуть и сдать в специальные отходы.

За дополнительной информацией обратиться к паспорту безопасности.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Applications, on prepared metal surfaces, of INOXID Synthetic rust inhibiting paint Serial n. 198 with modified alkyl resin base - with 2 coats for a minimum consumption of 170 ml/sq m.

Supply and application of the material €. per sq m.